

Тема выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) «Проектирование участка механического цеха для изготовления детали ПЛИТА в условиях серийного производства».

Целью выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) разработать технологический процесс на механическую обработку детали ПЛИТА и технологическую документацию в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД).

Объектом работы является рабочий чертёж детали ПОЛУМУФТА.

Актуальность тематики выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) заключается в решении технических задач, а также детальном анализе при разработке технологического процесса. Принятие решений по выбору вариантов проектирования технологического процесса, оборудования, оснастки, методов получения заготовки производится на основании технико-экономических расчетов с учетом частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Работа состоит из двух частей.

I Расчетно-пояснительная записка содержит:

- Информационно-аналитический раздел, где раскрываются такие вопросы как служебное назначение и конструкции детали; характеристики материала и его свойства; требования, предъявляемые к поверхностям детали; анализ технологичности конструкции детали
- Технологический раздел, где выполняются: обоснование выбора типа производства и его краткая характеристика; выбор и технико-экономическое обоснование метода получения заготовки; расчет основных размеров заготовки и разработка её чертежа; разработка маршрутного и операционного технологического процессов обработки детали; обоснование выбора основного технологического оборудования и технологической оснастки; обоснование выбора и описание режущего инструмента и измерительных средств; выбор статистическим (табличным) методом промежуточных (операционных) припусков и расчет операционных размеров с допусками; расчет и назначение (по справочным материалам) режимов резания; расчет технической нормы времени.
- В конструкторском разделе выполняется расчёт станочного приспособления; составлены расчетные схемы (схемы базирования и закрепления) и расчет силы и усилия зажима заготовки в приспособлении; описание конструкции и работы приспособления; проектирование режущего и контрольно-измерительного инструментов.
- В специальном разделе разработана управляющая программа для станка с

Курсовая работа под ключ!
курсовая работа.рф

программным управлением.

- В организационно-экономическом разделе проведен технико-экономический расчет для обоснования экономической целесообразности выбранного варианта.
- В разделе безопасность и экологичность проекта приведены ГОСТы с описанием норм санитарной, пожарной, экологической безопасности. Нормами микроклимата на рабочих местах.

II Графическая часть состоит из рабочего чертежа детали, сопровождаемого 3D моделью; чертежа заготовки детали; сборного чертежа приспособления; рабочего чертежа режущего инструмента; рабочего чертежа средства технического контроля; эскизов карт наладки.

Работа выполнена в компьютерном варианте с использованием программы Microsoft Word, программы графической системы T-Flex версии 17.

Курсовая работа под ключ!
курсоваяработа.рф